



RAVENOL HLPD 22 Hydraulikol (арт. 1323303)

RAVENOL HLPD 22 Hydraulikol гидравлическое масло на основе минерального базового масла высшего качества с применением запатентованной технологии гидроочистки и с дополнительными детергентными присадками.

Пакет присадок содержит ингибиторы коррозии, окисления, вспенивания и специальную высокостабильную противоизносную присадку для гидравлических систем. Использование современных технологий присадок придает маслам исключительную стабильность против воздействия температуры и окислителей.

В присутствии воды масла демонстрируют отличную фильтруемость, пониженную склонность к гидролизу и хорошее водоотделение. Масла **RAVENOL HLPD 22 Hydraulikol** обладают исключительной стабильностью в присутствии воды и отличной фильтруемостью. Масла обеспечивают прекрасную защиту от ржавчины и коррозии и быстрое воздухоотделение, предотвращающее образование пены.

Гидравлические масла **RAVENOL HLPD 22 Hydraulikol** применяются в гидравлических системах строительной и карьерной техники, предназначенных для тяжелых условий работы, включая высокоскоростные и высоконапорные лопастные, шестеренные и аксиально-поршневые насосы гидравлических систем.

Соответствует спецификациям: DIN 51524:2 (HLP/HLPD)

Соответствует требованиям: Daimler DBL 6721, Denison HF-0, MAN N 698

Применение RAVENOL HLPD 22 Hydraulikol обеспечивает:

- Высокую устойчивость к износу и коррозии
- Защиту от пенообразования
- Превосходную защиту от износа и предотвращение образования пены
- Хорошие вязкостные показатели в широком диапазоне температур
- Нейтральное поведение по отношению к уплотнительным материалам
- Отличные моющие и диспергирующие свойства
- Превосходную защиту от коррозии даже при поглощении влаги

Технические данные

Параметр	Ед.измер	Данные	Метод испытания
Вязкость при 100°C	мм ² /с	4,6	DIN 51562
Вязкость при 40°C	мм ² /с	23	DIN 51562
Индекс вязкости		120	DIN ISO 2909
Плотность при 20°C	кг/м	849	DIN EN ISO 12185
Температура вспышки	°C	200	DIN ISO 2592
Температура потери текучести	°C	-36	DIN ISO 3016

Дата документа: 06.01.2017